

Fiche produit

Pèse-bébés " EOLE "

Référence : C161-005

METROLOGIE LEGALE : CLASSE III selon la directive 2014/31/UE

N° organisme notifié : 0122 N° Certificat : T11602

DISPOSITIF MEDICAL : MDR 2017/745 CLASSE I m

N° organisme notifié : 2460 N° certificat : C538821



Les + produit :

- . Nacelle monobloc : désinfection aisée
- . Système anti-bascule
- . Fonction mémoire
- . Extinction automatique (en fonctionnement piles)
- . Suivi consommation de lait du nourrisson
- . Compensateur de mouvement

Options :

- Sacoche de transport (poignée + bandoulière)

Réf : C161-100

Dimensions : L 710 x P 360 x H 150 mm

Livraison : produit prêt à l'emploi

Dimensions emballage : L 690 x P 370 x H 155 mm

Poids total produit emballé : 5,8 kg

Caractéristiques :

- Capacité : 15 kg
- Précision : 5 g
- Poids du produit : 3,9 kg

Dimensions hors-tout :

L : 660 mm x P : 330 mm x H : 130 mm

Dimensions intérieures nacelle :

L : 630 mm x P : 250 mm x H : 60 mm

- 4 pieds réglables
- Niveau à bulle en façade
- Nacelle incurvée pour un meilleur maintien du bébé

Indicateur :

Fonction : On-Off / Tare / Hold

Extinction automatique : sur piles uniquement

Suivi consommation de lait

Compensateur de mouvement

Alimentation : 6 piles AA 1,5 V (livrées)

+ secteur (Bloc secteur 12 V 1 A

Réf : AP10030 livré).

Indicateur de niveau de piles

Garantie : 2 ans (3 ou 5 ans selon contrat maintenance)

- Possibilité de contrat de maintenance :

3 ou 5 ans. (Incluant vérification périodique)